30° Canta Natale

A.N.A. - SEZIONE DI MILANO
GRUPPO DI CINISELLO BALSAMO
1932 2017

con il Patrocinio del Comune di
Cinisello Balsamo

C.A.I. SEZIONE CINISELLO B.
CAI CORO CAI
CINISELLO B.

CANTA IN CHIESA

Mercoledì 7 Giugno

ore 21.00

Concerto presso la Chiesa San Pio X

via Marconi, 129

Concerto di canti alpini e di montagna

con:

Coro C.A.I. di Cinisello Balsamo
Coro Popolare Città di Vimercate

85° DI FONDAZIONE 1932 2017
GRUPPO ALPINI DI CINISELLO BALSAMO